

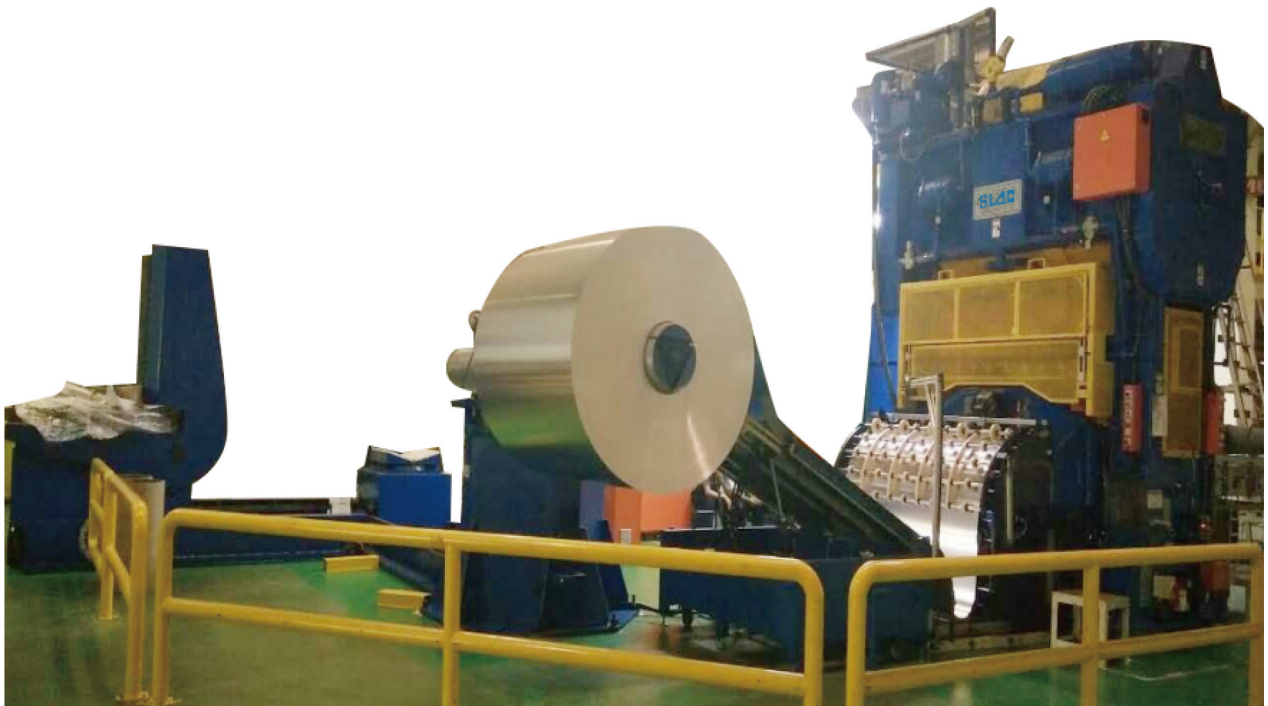


## SLAC冲杯机系统

SLAC冲杯系统由冲床，送进，模具，电气控制以及其他辅助设备组成，可以根据客户实际需求设计各种类型的铝、铁罐杯，例如 250ml、330ml和 500ml等规格罐杯。

冲床型号为客户指定或据产能要求由SLAC推荐,一般为MINSTER公司冲杯专用冲床系列，通常为DAC-150-84系列双冲程冲床，最快速度可达250冲每分钟。

斯莱克冲杯机系统，采用行业上先进的技术，在实现系统安装、操作、维护更简单快捷的同时，可以保证更快的生产速度，更高的系统稳定性，更高的材料利用率，更高的产品质量。



## 产品特点

- ◆ 刀口采用非圆刀设计，很大程度的提高材料利用率
- ◆ 成型零件镶嵌硬质合金，提高零件的使用寿命
- ◆ 采用气动标识模设计，方便客户追踪产品质量
- ◆ 压料环活塞采用3级设计，降低设备的使用压力
- ◆ 压料环活塞采用顺序压料，保证罐杯折耳更小更稳定
- ◆ 冲杯机模具的内滑块导向组件采用全新结构，换型时无需拆卸零件，换型更方便快捷
- ◆ 采用有斜度的内置废料切刀，切料更稳定
- ◆ 上模芯采用多段连接，排杯更稳定，维护更方便
- ◆ 采用可旋转伺服滚轮送进机构，换型和维护模具更方便

## 规格参数

冲床型号	DAC-150-84
下台面尺寸	86inch(2184.4mm)*44inch(1117.6mm)
外滑块尺寸	84inch(2133.6mm)*36inch(914.4mm)
内滑块尺寸	59inch(1498.6mm)*17inch(431.8mm)
系统高度	4978.4mm
速度	100-250SPM
最大吨位	150 Tons
总重	About 33 Tons
冲床主马达功率	75Kw
生产的最大料宽	1816 mm
压缩空气要求	350CFM
系统总功率	About 120Kw

