



SC-NFC-KAYAN 缩颈机

由SLAC设计制造的SC-NFC-KAYAN缩颈机是一种用于生产两件铝罐或钢罐的多级高速机器。本机采用多模颈段，可逐步减小罐口直径。根据客户生产需求，辅助性阶段、翻边阶段、基础改造阶段、光测试仪阶段，也可在缩颈阶段后定点设置。这种模块化设计使扩展快速和容易。

主要特色

- ◆ 进料装置——是否包括打蜡机构
- ◆ 其主要特点——双星轮无故障，可高速运行
- ◆ 缩颈翻边整形光检
- ◆ 凸轮工作弧：240°，比正常的大——以同样的速度，减少了推杆式加速度，提高凸轮从动件系统的稳定性，延长凸轮从动件的寿命。增加的加工时间使推杆行程增加到1.75英寸(44.45毫米)
- ◆ 较长的推程可以使用更长的模具并获得更好地导向和同心度
- ◆ 更长的推程——增加冲程可以增加直线导轨的使用寿命
- ◆ 球滑——每年润滑，维护简单
- ◆ 原材料：Al 6061 T6
- ◆ 轻型(低惯性)装配，与现有解决方案相比，装配非常简单，延长了凸轮和凸轮随动器的寿命
- ◆ 非金属齿轮每隔一阶段消除了对传动系润滑的要求，降低了齿轮转动噪声

技术规范

- ◆ 额定转速：3400 CPM
- ◆ 罐身尺寸范围：202 - 211
- ◆ 罐高范围：307-804
- ◆ 罐颈范围：209 - 200
- ◆ 真空：8-10"/HG@15 scfm
- ◆ 空气流动要求：55-80scfm/Necker; 40scfm/flanger or LT; 30-50scfm/reformer
- ◆ 空气压力需求：50 PSI(3.4 BAR) (dual-compressor setup)

