



SLAC码垛机

SLAC全自动码垛机是一款全自动、高效率的码垛系统，我们通过原理分析、时序优化以及结构改进，保证码垛系统高速稳定的工作，很大程度的减少操作人员的介入。该码垛机维护方便，可以满足市场上常见的各种罐型和栈板。





SLAC 码垛系统的特点

高效:

- ◆ 扫罐和层降由伺服控制，速度更快、精度更高
- ◆ 二楼平台和地面两个触摸屏控制，调试和维修更加方便
- ◆ 合理的时序安排

结构的改进:

- ◆ 主提升机双链条结构，让扫罐和满踩排空时序统筹的更合理
- ◆ 增加单张纸准备位，可以更好的发现有缺陷的纸并方便的去
- ◆ 增加综合上料提升机，方便纸踩的上料
- ◆ 增加一个空栈板垛的储存位置，合理平衡纸踩、栈板垛、顶框垛的上料时间，减少上料次数
- ◆ 增加维修平台，方便调试、换型、维修
- ◆ 可以快速切换大小栈板

客户的需求:

- ◆ 根据客户的需求量身定制合适的码垛机系统

规格参数

栈板尺寸 (mm) :

- ◆ 1420x1120x(110-150)
- ◆ 1200x1000x(110-150)

罐型:

- ◆ Standard Cans (250ml/330ml/500ml etc.)
- ◆ Sleek Cans (250ml/330ml etc.)
- ◆ Slim Cans(250ml/330ml etc.)
- ◆ 系统速度: 3000CPM (注: 211罐型330ml、栈板尺寸1420x1120时的速度)
- ◆ 满踩最高的高度(mm): 2800
- ◆ 满踩最大的重量(kg): 600
- ◆ 标准 TOC(mm): 330
- ◆ 标准 TL(mm): 4724
- ◆ 栈板垛最高的高度 (mm): 1200
- ◆ 顶框垛高度 (mm): 600
- ◆ 纸踩高度(mm): 600
- ◆ 系统电压: 380V/3 phase/50Hz
- ◆ 控制电压: 24V
- ◆ 系统压力 (psi): 80
- ◆ 系统总功率 (kw): 27
- ◆ 系统工作平均功率 (kw): 18